

Tres empresas de Rabanales 21 participan en la plataforma Pland Covid-19 de la Junta de Andalucía

Tres empresas del Parque Científico Tecnológico de Córdoba, Rabanales 21, han sido seleccionadas para formar parte de la plataforma Pland Covid-19, puesta en marcha por el gobierno autonómico para recopilar soluciones de innovación en la lucha contra el COVID-19 de las empresas andaluzas y los agentes de I+D+I del Sistema Andaluz del Conocimiento.

CSG Ingeniería, especializada en el diseño y fabricación de equipos y soluciones a medida en el ámbito de la seguridad industrial y la seguridad y salud, ha sido incluida como una de las empresas con soluciones innovadoras para dar respuesta a las necesidades sanitarias causadas por la pandemia. En concreto, la empresa cordobesa aporta dos soluciones: por un lado, un equipo de ensayo de mascarillas y por otro, una máquina de ensayos para ropa de protección.

El primero es un equipo diseñado específicamente para la realización, de forma automática, de los ensayos de resistencia respiratoria (dinámica y estática) y de respirabilidad de mascarillas de protección, según norma EN 149, mascarillas quirúrgicas (según UNE EN 14683) y mascarillas higiénicas (según UNE EN 14683).

La máquina para ropa de protección es un equipo diseñado para la realización, de forma automática, de los ensayos necesarios para comprobar la resistencia de

los materiales que se han utilizado en la fabricación de la ropa de protección. Concretamente, miden la resistencia a la penetración por líquidos a presión hidrostática, con regulación automática según la normativa vigente. “Además, con este equipo se puede verificar el comportamiento de cada una de las prendas protectoras: guantes, protectores para brazos, delantales, trajes, capuchas, botas y similares”, explica Fernando Chacón, CEO de la compañía.

Equipo de ensayo de mascarillas



Otra de las empresas que participan en esta plataforma es **Signlab**, especializada en el desarrollo de proyectos tecnológicos en el ámbito de la sociedad de la información, la comunicación y la accesibilidad. La firma cordobesa ha aportado como solución una plataforma de video consultas

para que el paciente pueda llevar a cabo un seguimiento de su tratamiento con el médico, sin necesidad de ir a la consulta físicamente. Según explica Fran Tarifa, socio fundador de la compañía, “este sistema permite descongestionar el sistema de salud y disminuirá el riesgo de contagios”. Esta herramienta, ya disponible y en funcionamiento, se podría aplicar en medicina general y en cualquier área en la que se hagan seguimientos a los pacientes.

Por último, **Paythunder** ha registrado en la plataforma una solución, con hardware y software propios, que permite testar la temperatura corporal y si el usuario lleva o no mascarilla en el momento del acceso a un recinto, a través de cámaras infrarrojas.

La temperatura se mide a través de los ojos, y el uso de mascarillas, a través del reconocimiento facial, todo a una distancia de hasta 50 centímetros. Este sistema, denominado QRD-IFace, se basa en un terminal biométrico que Paythunder ha implementado para el control de acceso a alta velocidad, con tres fases de reconocimiento, la facial, de las venas de la palma de la mano y de la temperatura corporal.

“Este sistema que hemos implementado, en colaboración con la empresa cordobesa Qualica-RD, permite detectar a personas que lleven o no mascarilla, con lo que conseguimos aumentar el rendimiento de seguridad y rapidez en todos los aspectos”,



explica Juan José Rider, socio fundador de Paythunder.

Según indican desde la empresa, este avanzado dispositivo puede ayudar en la vigilancia de enfermedades infecciosas, como la Covid-19, lo que lo convierte en un sistema de aplicación útil en hospitales, centros de trabajo, edificios comerciales y estaciones, entre otros. Por ejemplo, en museos, según explica Rider, “el turista se sentirá seguro si sabe que se establecen este tipo de controles, adaptándose a la obligatoriedad de llevar mascarilla y detectando positivos por alta temperatura”.

Plataforma que mide la temperatura y comprueba si se está usando la mascarilla

La compañía valenciana Limitronic abre una sede en Rabanales 21

El Parque Científico Tecnológico de Córdoba cuenta con una nueva empresa de ingeniería, una firma valenciana que, en su plan de expansión y desarrollo por la zona sur de España, ha abierto oficina en la capital cordobesa.

“Continuar acrecentando la comunidad de negocio del Parque Científico Tecnológico de Córdoba, dadas las circunstancias actuales, es muy importante para Rabanales 21 y para la ciudad de Córdoba”, ha comentado la directora general de la entidad, Eva Pozo.

Limitronic cuenta más de 30 años de experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de equipos industriales de impresión mediante tinta directamente en el embalaje y sobre el producto. Son especialistas en impresión sobre cualquier tipo de sustrato y a una sola pasada.

“Limitronic cuenta con una tecnología de impresión digital inkjet, que le permite acompañar a sus clientes a conseguir flexibilidad en la producción, al ser capaces de que el envase y embalaje salgan al mercado personalizados, con impresión en

alta resolución”, explica Jesús Sanmartín, director de marketing de la compañía. Limitronic, con su red de distribución está presente en más de 25 países de todo el mundo.

“Hemos considerado que nuestro posicionamiento innovador encaja a la perfección con la filosofía del Parque Científico Tecnológico de Córdoba, que cuenta además con una ubicación estratégica para permanecer cerca de nuestros clientes y del mercado”, indica Jesús Sanmartín.

Equipos de impresión en el embalaje

